

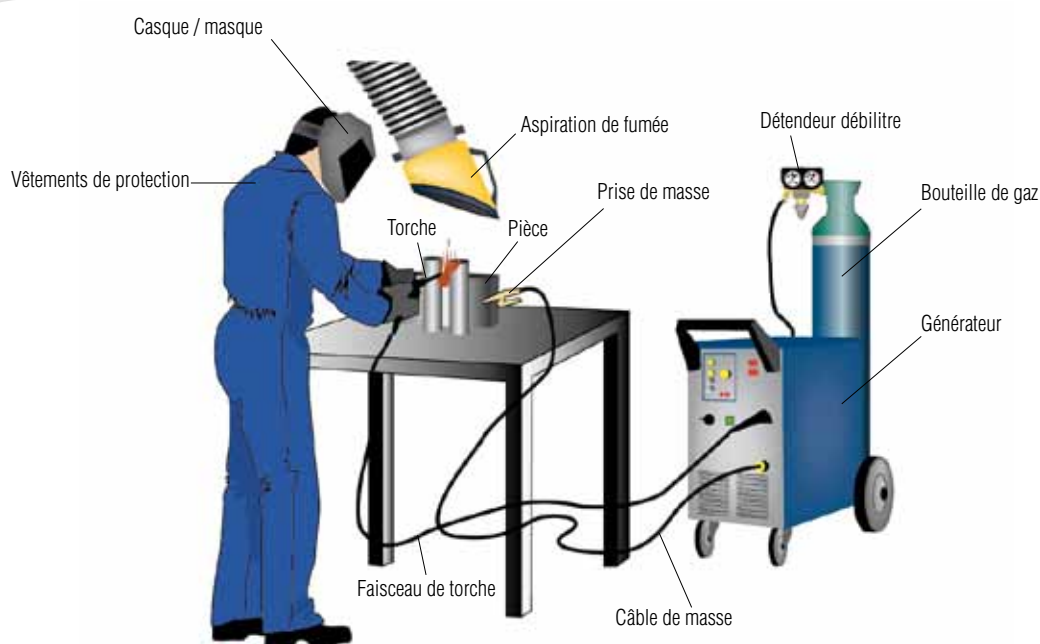


## PRINCIPE DU PROCÉDÉ

Les procédés de soudage MIG MAG mettent en oeuvre un arc sous une protection gazeuse. L'électrode est fusible et sert de métal d'apport. L'électrode, le métal transféré dans l'arc et le bain de fusion sont protégés de l'air ambiant par un flux de gaz qui est inerte dans le cas du soudage MIG et actif dans le cas du soudage MAG.

Cette définition explique les noms MIG, de l'anglais « Métal Inert Gas », et MAG « Metal Active Gas ».

En soudage manuel, ces produits sont appelés «semi-automatiques» par ce que le fil est dévidé automatiquement dès l'amorçage de l'arc.



Composition type d'une installation manuelle de soudage MIG/MAG

### TRANSFERT DU MÉTAL

